



Udkast til bekendtgørelsen

Anvendelsesområde

- Bekendtgørelsen finder anvendelse på alt emballage, jf. dog stk. 3 og 4.
 - Stk. 2. Emballage klassificeres under metode og materialekategorierne anført i bilag 1.
 - Stk. 3. Bekendtgørelsen finder ikke anvendelse på emballager der er omfattet af pantbekendtgørelsen.
 - Stk. 4. Det er op til den kollektive ordning, om de vil kræve, at producenter under bagatelgrænsen på 8 tons emballage årligt per producent, skal gradueres, og herunder om de skal levere de nødvendige data til brug for gradueringen.

Definitioner

- 1) Delkomponent: Emballagens delkomponenter er komponent som er enten limet, svejset eller fæstnet på hovedkomponenten, som en del af funktionaliteten af emballagen, og som er fremstillet adskilt fra hovedkomponenten. (for definition af hovedkomponent, se nr. 4)
- 2) Emballage: Alle produkter af en hvilken som helst art og materiale, som anvendes til pakning, beskyttelse, håndtering, levering fra producent til brugeren eller forbrugeren og præsentation af varer, det være sig råvarer eller forarbejdede varer¹.
- 3) Genanvendt plastik: ved genanvendt plastik forstås plastik, som har været postforbruger plastikaffald før genanvendelse².
- 4) Hovedkomponent: Emballagens hovedkomponent er en komponent som er løs og har den højeste vægt i de tilfælde hvor flere komponenter sidder sammen jf. definition af delkomponenter. (for definition af delkomponent, se nr. 1)
- 5) Kontaktfølsomt produkt følger EU's definition inden for anvendelsesområdet for forordninger: (EF) nr. 1831/2003, (EF) nr. 1935/2004, (EF) nr. 767/2009, (EF) nr. 2009/1223, (EU) 2017/745, (EU) 2017/746, (EU) 2019/4, (EU) 2019/6, direktiv 2001/83/EF eller direktiv 2008/68/EF eller for produkter som defineret i artikel 1 og 2 i Kommissionens afgørelse (EU)2023/1809.

¹ Definition fra Bekendtgørelse om visse krav til emballager

² Definition fra KOMMISSIONENS GENNEMFØRELSESAFGØRELSE (EU) 2023/2683 af 30. november 2023 om regler for anvendelsen af Europa-Parlamentets og Rådets direktiv (EU) 2019/904 for så vidt angår beregning, verifikation og rapportering af data om indholdet af genanvendt plast i engangsplastflasker til drikkevarer

- 6) Malus: Malus er en meromkostning.
- 7) Monomateriale: Ved et monomateriale forstås et materiale, der alene består af én enkelt type materiale.
- 8) Operationelle omkostninger: udgifter til håndtering af affald af emballage. Rene administrative udgifter er ikke omfattet.
- 9) Postforbruger geanvendt plastaffald: Er plastaffald, der kommer fra plastprodukter der har været markedsført³.
- 10) Tekstil: Materialer lavet af fibre, som er vævet, strikket eller filtet mv. så der fremkommer et materiale, som føles og ligninger tekstil til forskel fra fx en vævet plastpose. Fibre består af naturlige materialer som bomuld eller uld, eller kunstige materialer lavet af enten naturlige polymere, som lyocell, modal eller viskose, eller syntetiske materialer fra fossil eller biobaseret materialer, som polyester eller uorganiske fibre fra metal eller glas.

Kollektive ordninger

Kollektiv ordninger skal graduere producenters finansielle bidrag til dækning af de operationelle omkostninger vedrørende håndtering af emballageaffald, i den kollektiv ordning i overensstemmelse med bilag 2

- Miljøministeriet vil løbende revidere bilag 2, så de afspejler udviklingen i genbrugs- og genanvendelsesteknologier.

Kollektive ordninger skal på deres hjemmeside offentligøre oplysninger om:

- 1) Ejerskab
- 2) Producenter i ordningen
- 3) Vejledende økonomiske bidrag til dækning af operationelle omkostninger i ordningen fra producenter per ton markedsført produkt samt parametre for eventuelle rabatter og
- 4) Den kollektive ordnings udvælgelsesprocedure for affaldshåndteringsoperatører

Kollektive ordninger skal på anmodning fra Miljøstyrelsen, oplyse hvor mange producenter der betaler efter de enkelte niveauer under hver materialekategorier.

Kollektive ordninger skal føre egenkontrol med henblik på at sikre, at de indkrævede bidrag fra den kollektive ordnings medlemmer, er graderet i overensstemmelse med bilag 2.

Strafbestemmelser

Med mindre højere straf er forskyldt efter den øvrige lovgivning straffes med bøde den, der som kollektiv ordning undlader at graduere producenternes finansielle bidrag i overensstemmelse med bilag 2.

³ Definition fra KOMMISSIONENS GENNEMFØRELSESAFGØRELSE (EU) 2023/2683 af 30. november 2023 om regler for anvendelsen af Europa-Parlamentets og Rådets direktiv (EU) 2019/904 for så vidt angår beregning, verifikation og rapportering af data om indholdet af genanvendt plast i engangsplastflasker til drikkevarer

Bilag 1: Materialekategorier af emballage og metode til kategorisering

Kategorisering af emballage betyder, at emballagen opdeles i forskellige materialekategorier, for hvilket der gælder specifikke designkrav. Under hver materialekategori er en ikke udtømmende liste over, hvilke emballage hver materialekategori omfatter:

Materialekategorier af emballage

1) Fleksibel plast

- Omfatter emballage med dominerende indhold af plast, fremstillet af fleksible folier, laminaer, flerlagsmateriale og fleksibel plast. Fleksibel plast kan være fremstillet af en enkel type plast eller sammensat af mange forskellige materialer, fx PE (polyethylen), PP (polypropylen), PET (polyethylenterephthalat), PA (nylon), fiberbaserede materialer og aluminium m.fl.

2) Hård plast

- Omfatter emballager fremstillet af alle plasttyper af hård plast, fx polyætylen, polypropylen, polystyren mf. Dog undtaget hård PET (polyethylenterephthalat). Hård plast kan være fremstillet af en enkel type plast eller sammensat af forskellige typer materialer.

3) Hård PET

- Omfatter emballager af hård PET (polyethylenterephthalat), til forskel fra fleksibel PET, som hører under materialekategorien fleksibel plast. For hård PET er det dominerende materiale hård PET, men emballagen kan være sammensat af forskellige materialer.

4) Skumplast

- Omfatter emballager fremstillet af alle typer skumplast eksempelvis til transportbeskyttelse eller isolering, fx EPS (ekspanderet polystyren), XPS (ekstruderet polystyren), EPP (ekspanderet polypropylen), PUR (polyurethan) og lignende materialer. For skumplast er det dominerende materiale skumplast, men emballagen kan være sammensat af forskellige materialer.

5) Mad- og drikkevarekartoner

- Omfatter mad- og drikkevarekartoner, som har indeholdt fødevarer, fx mælkekartoner, juicekartoner og kartoner til fx flåede tomater eller lign.

6) Glas

- Omfatter emballager af glas.

7) Pap

- Omfatter fiberbaseret emballage som ikke er fleksibelt fx kartonnage, bølgepap og lignede materialer, som er fremstillet i en papproduktionsproces.

8) Papir

- Omfatter fiberbaseret emballage som er fleksibelt, fx papirposer, sandwich-papir, muffinform og lignede som er fremstillet i en papirproduktionsproces

9) Jernholdige metaller

- Omfatter metalemballage der består af dominerende indhold af stål og anden jernholdig materiale, fx konservesdåser, tromler, spand og lignede.

10) Aluminium

- Omfatter aluminiumsemballage der består af dominerende indhold af aluminium, fx dåser, folier og bakker og lignede.

11) Træ

- Omfatter alle typer træemballage med dominerende indhold af træ, fx paller, trækasser træesker og lignende

12) Andet

- Omfatter emballage med dominerende indhold af materiale, som ikke kan kategoriseres under de øvrige materialekategorier. Disse materialer kan fx bestå af organisk oprindelse, mycelium, tekstil eller porcelæn, keramik, keramisk, stentøj, krystalglas og lignede materialer. Materialekategorien omfatter ikke bionedbrydeligplast.

Metode til kategorisering af emballage

Emballagen kan bestå af hovedkomponenter og delkomponenter. Hovedkomponenter kategoriseres jf. nedenstående metode. Delkomponenter kategoriseres i samme materialekategori som hovedkomponenten, og evalueres efter de designkrav, som fremgår af materialekategorien som hovedkomponenten indgår i.

Emballagen kategoriseres efter det dominerende materiale baseret på vægt. I det tilfælde at der ikke findes et dominerende materiale baseret på vægt, kategoriseres emballagen ud fra det materiale, der på det givende tidspunkt har det højeste bidrag i den pågældende kollektive ordning.

Bilag 2: Metode og størrelsesforhold for graduering

Metode til opdeling af materialekategorier i niveauer grøn, gul og rød

Fleksibel plast, hård plast, hård PET, skumplast og mad- og drikkekartoner

Emballage der markedsføres af den kollektive ordnings producenter, skal for emballager der kategoriseres i materialekategorierne; fleksibel plast, hård plast, hård PET, skumplast og mad- og drikkekartoner, opdeles i tre niveauer;

1. Grøn niveau. Hertil kategoriseres emballage der opfylder alle designkravene for grønt niveau, og ingen af designkravene for gult eller rødt niveau, inden for den enkelte materialekategori af emballage.
2. Gult niveau. Hertil kategoriseres emballage der opfylder alle designkravene for gult niveau, og ingen af designkravene for rødt niveau, inden for den enkelte materialekategori af emballage.
3. Rødt niveau. Hertil kategoriseres emballager der opfylder et eller flere af designkravene for rødt niveau, inden for den enkelte materialekategori af emballage.

Kan et designkrav ikke dokumenteres, placeres emballagen i et højere niveau (gult eller rødt).

Glas, pap, papir, jernholdige metaller og aluminium

Emballage der markedsføres af den kollektive ordnings producenter, skal for emballager der kategoriseres i materialekategorierne; glas, pap, papir, jernholdige metaller og aluminium, opdeles i to niveauer;

1. Grønt niveau. Hertil kategoriseres emballage der opfylder alle designkravene for grønt niveau, og ingen af designkravene for rødt niveau, inden for den enkelte materialekategori af emballage.
2. Rødt niveau. Hertil kategoriseres emballager der opfylder et eller flere af designkravene for rødt niveau, inden for den enkelte materialekategori af emballage.

Kan et designkrav ikke dokumenteres, placeres emballagen i rødt niveau.

Træ og andet

Emballage der markedsføres af den kollektive ordnings producenter i materialekategorien træ og andet, opdeles ikke.

Graduering og størrelsesforhold

Den kollektive ordning giver hver producent som markedsfører et eller flere emballager i niveauet rødt niveau en malus (meromkostning) i form af 35 procent af den enkelte producents beregnede operationelle omkostninger til affaldshåndtering af samtlige af dennes emballager, der falder under rødt niveau.

Den kollektive ordning anvender de ekstra indtægter fra den opkrævende malus i en given materialekategori til at dække de operationelle omkostninger til affaldshåndtering af emballager i grønt niveau inden for samme materialekategori. Emballager i gult niveau betaler den enkelte producents beregnede operationelle omkostninger til affaldshåndtering af emballagen.

De resterende operationelle omkostninger til affaldshåndtering af emballager i niveau grønt fordeles efter dette niveaus producenters andel af markedsførte mængder inden for hver kategori af markedsført materialekategori.

Bilag 3: Fleksibel plast – designkrav

		Grøn	Gul	Rød
Hovedkomponent	Materiale	<ul style="list-style-type: none"> - Mere end 90 vægtprocent PP enkel eller flerlagsmateriale - Mere end 95 PE enkel eller flerlagsmateriale 	<ul style="list-style-type: none"> - Blanding af PE og PP med mere en 90 vægtprocent PE/PP 	<ul style="list-style-type: none"> - Bionedbrydelig plast - Alle andre materialer fx mono-PS, flerlagsfolier med blandede materialer fx PET, PVC, PS, papir
	Densitet	<ul style="list-style-type: none"> - Densitet af PE eller PP på mindre end 1 g/cm³ 	<ul style="list-style-type: none"> - Densitet af PE eller PP på mindre end 1 g/cm³ 	<ul style="list-style-type: none"> - Densitet af materiale større eller lig med 1 g/cm³
	Farve, indfarvning	<ul style="list-style-type: none"> - Ingen farve, indfarvning - Farve uden carbon black 	<ul style="list-style-type: none"> - Ingen farve, indfarvning - Farve uden carbon black 	<ul style="list-style-type: none"> - Farve med indhold af carbon black
	Barriere	<ul style="list-style-type: none"> - Ingen barriere - PVOH - SiOx - AlOx - Akryl - Metallisering (0,02-0,05 µm) - EVOH med kompatibel binder mindre end 5 vægtprocent af hele hovedkomponenten 	<ul style="list-style-type: none"> - Andre barrierer med mindre end 5 vægtprocent af hele hovedkomponenten 	<ul style="list-style-type: none"> - Materiale med PVC - Materiale med PVdC - Andre barrierer med mere end 5 vægtprocent af hele hovedkomponenten
	Klæbemidler for flerlagsmaterialer	<ul style="list-style-type: none"> - Mindre end 5 vægtprocent af samlet vægt af hovedkomponent 	<ul style="list-style-type: none"> - Mindre end 7 vægtprocent af samlet vægt af hovedkomponent 	<ul style="list-style-type: none"> - Mere eller lig med 7 vægtprocent af samlet vægt af hovedkomponent
Hovedkomponent og delkomponent	Trykfarve til label og dekoration af folie	<ul style="list-style-type: none"> - Ingen tryk eller dekoration på folie eller label - Tryk overholder gældende EuPIA liste over trykfarver 	<ul style="list-style-type: none"> - Ingen tryk eller dekoration på folie eller label - Tryk overholder gældende EuPIA liste over trykfarver 	<ul style="list-style-type: none"> - Overholder ikke gældende EuPIA liste over trykfarver
	Genanvendt indhold fra PCR plast	<ul style="list-style-type: none"> - Mere eller lig med 20 vægtprocent genanvendt plast af samlet vægt af emballagen undtaget kontaktfølsomme produkter 	<ul style="list-style-type: none"> - Mindre end 20 vægtprocent genanvendt plast af samlet vægt af emballagen undtaget kontaktfølsomme produkter - Ingen 	<ul style="list-style-type: none"> - Mindre end 20 vægtprocent genanvendt plast af samlet vægt af emballagen undtaget kontaktfølsomme produkter - Ingen

Forståelse af designkrav

Materiale: Renhedskriterie gælder udelukkende polymerstrukturen af hovedkomponenten eksklusiv barriere, hvor vægtprocenten ikke omfatter andre elementer som fx lim, etiketter eller delkomponenter.

Densitet: Tilsætningsstofferne må gerne i sig selv have en densitet som ikke overholder designkravet. Det er hovedkomponentens materiale, som ikke må have en densitet som afviger fra designkravet efter opblanding med plasten.

Farve, indfarvning: Det er kun folier, som indeholder farver med carbon black, som vurderes til rød niveau.

Barriere: For grøn niveau kan folien enten være uden barriere eller indeholde de specificerede barriere. Der er ligeledes sat krav til tykkelsen af metal, da dette ikke vil forhindre genanvendelse. Det er krav, at EVOH barriere er med kompatibel binder. Det betyder, at folier af PE med EVOH barriere skal være med PE-baseret binder, mens folier af PP med EVOH skal være med PP-baseret binder. For EVOH må den samlede mængde af barriere ikke overskride 5 vægtprocent af samlet vægt af hovedkomponenten. Gul niveau omfatter alle andre barriere (dvs. de barriere som ikke er specificerede under grøn niveau) med overholdelse af grænsen på 5 vægtprocent af samlet vægt af hovedkomponenten. Mens rød niveau omfatter andre barriere (dvs. de barriere som ikke er specificerede under grøn niveau) over 5 vægtprocent af samlet vægt af hovedkomponenten og/eller indhold af PVC og PVdC.

Klæbemidler: Designkravet specificerer ikke hvilke klæbemidler som kan anvendes, men kun i hvor stor mængde det må anvendes jf. de forskellige niveauer i modellen. Vægtprocenten beregnes baseret på vægten af hovedkomponenten, dvs. foliematerialet.

Trykfarve: Print direkte på folien eller på label materiale skal overholde EuPIA liste over trykfarver, for at overholde krav til grøn niveau.

Genanvendt indhold: Designkrav om genanvendt indhold er kun opsat for grøn niveau, da der kan opstå udfordringer med tilgængeligheden af genanvendt materiale i rette kvalitet, og på samme tid giver incitament til at gøre en ekstra indsats. Emballagedesign, som ellers opfylder alle krav til høj kvalitets genanvendelse, honoreres med niveau gul.

Beregning af vægtprocent genanvendt indhold er baseret på vægten af hovedkomponent og evt. delkomponenter (emballagens samlede vægt ink. andre materialer), som en procentsats af denne vægt.

Bilag 4: Hård plast – designkrav

		Grøn	Gul	Rød
Hovedkomponent	Materiale	<ul style="list-style-type: none"> - Mere end 95 vægtprocent PP - Mere end 99 vægtprocent PE 	<ul style="list-style-type: none"> - Mindre eller lig med 30 vægtprocent PE i PP hovedkomponent - Mindre eller lig med 5 vægtprocent PP i PE hovedkomponent 	<ul style="list-style-type: none"> - Bionedbrydelig plast - Alle andre materialer af mono eller blandede materialer
	Densitet	<ul style="list-style-type: none"> - Densitet af PP eller PE på mindre end 0,97 g/cm³ 	<ul style="list-style-type: none"> - Densitet af PP eller PE på mindre end 0,97 g/cm³ 	<ul style="list-style-type: none"> - Densitet af materiale større eller lig med 0,97 g/cm³
	Farve, indfarvning	<ul style="list-style-type: none"> - Ingen farve - Transparent - Hvid farve - Lys farve - Ufarvet 	<ul style="list-style-type: none"> - Mørk farve - Farve uden indhold af carbon black 	<ul style="list-style-type: none"> - Farve med indhold af carbon black
	Barriere	<ul style="list-style-type: none"> - Ingen barriere - AlOx - SiOx - EVOH med kompatibel binder, mindre end 6 vægtprocent af hele hovedkomponenten 	<ul style="list-style-type: none"> - Andre barrierer - EVOH med kompatibel binder, mere eller lig med 6 vægtprocent af hele hovedkomponenten 	<ul style="list-style-type: none"> - PA - PVC - PVdC - EVOH med ikke-kompatibel binder
Delkomponent	Alle	<ul style="list-style-type: none"> - Ingen delkomponent - Materiale samme som hovedkomponent med densitet af delkomponent på mindre end 1 g/cm³ - Materiale af etiket i PE til PP hovedkomponent og PP etiket til PE hovedkomponent skal fjernes i vask 	<ul style="list-style-type: none"> - Materiale af delkomponent i PE, PP eller PE/PP med densitet mindre end 1 g/cm³ - Materiale med densitet mere eller lig med 1 g/cm³ fx PET, PETG, PLA, PS 	<ul style="list-style-type: none"> - Materiale af andet plast med densitet mindre end 1 g/cm³ - Materiale med metal eller metallisering - Materiale med fiber eller papir - Materiale med PVC - Bionedbrydelig plast
Hovedkomponent og delkomponent	Genanvendt indhold fra PCR plast	<ul style="list-style-type: none"> - 20 vægtprocent genanvendt plast af samlet vægt af emballagen undtaget kontaktfølsomme produkter 	<ul style="list-style-type: none"> - Under 20 vægtprocent genanvendt plast af samlet vægt af emballagen undtaget kontaktfølsomme produkter - Ingen 	<ul style="list-style-type: none"> - Under 20 vægtprocent genanvendt plast af samlet vægt af emballagen undtaget kontaktfølsomme produkter - Ingen

Forståelse af designkrav

Materiale: Renhedskriterie gælder udelukkende polymerstrukturen af hovedmaterialet eksklusiv barriere, hvor vægtprocenten ikke omfatter andre elementer som fx lim, etiketter eller delkomponenter. Hård PET er undtaget, da det reguleres i sin egen materialekategori.

Densitet: Tilsætningsstofferne må gerne i sig selv have en densitet, som ikke overholder designkravet. Det er hovedkomponentens materiale, som ikke må have en densitet som afviger fra designkravet efter opblanding med plasten.

Farve, indfarvning: Ufarvet er et centralt begreb. Det betyder, at der ikke tilsættes ny farve under produktion af ny emballage, men at materialet kan få tilført farve fra genanvendt materiale fra tidligere cyklus. Ufarvet emballage kan derfor godt have en farve.

Barriere: For grøn niveau kan plasten enten være uden barriere eller indeholde de specificerede barriere. Det er et krav for niveau grøn, at EVOH barriere er med kompatibel binder. Det betyder, at PE med EVOH barriere skal være med PE-baseret binder, mens PP med EVOH skal være med PP-baseret binder. For grøn niveau må den samlede mængde af EVOH barriere ikke overskride 6 vægtprocent af samlet vægt af hovedkomponenten. Gul niveau omfatter alle andre barriere med undtagelse af de specificerede barriere for rød niveau, som omfatter PA, EVOH med ikke kompatibel binder og indhold af PVC og PVdC.

Delkomponenter: Udgangspunktet for niveau grøn er, at alle delkomponenter skal fremstilles i samme plasttype, som hovedkomponenten. Etiketter kan dog bestå af anden plast end hovedkomponent (PE eller PP), såfremt der kan fremvises dokumentation for, at etikken fjernes i vask, således at hovedkomponentmaterialet kan genkendes korrekt.

Komponenter som fjernes helt ved åbning, fx lille metalfolie i tuber, indgår ikke i vurderingen.

Genanvendt indhold: Designkrav om genanvendt indhold er kun opsat for grøn niveau, da der kan opstå udfordringer med tilgængeligheden af genanvendt materiale i rette kvalitet, og på samme tid giver incitament til at gøre en ekstra indsats. Emballagedesign, som ellers opfylder alle krav til høj kvalitets genanvendelse, honoreres med niveau gul.

Beregning af vægtprocent genanvendt indhold er baseret på vægten af hovedkomponent og evt. delkomponenter (emballagens samlede vægt ink. andre materialer), som en procentsats af denne vægt.

Bilag 5: Hård PET– designkrav

		Grøn	Gul	Rød
Hovedkomponent	Materiale	- Mere end 98 vægtprocent PET	- Mere end 95 vægtprocent PET - Multimateriale af PET med maksimalt 10 vægtprocent PE	- Materiale med andre materialer fx PVC, PS, Aluminium, PP, PETG, PET-GAG, ekspanderet PET - Materiale som er bionedbrydelig
	Tilsætningsstoffer	- Indhold af silikone overfladebehandling - Indhold af anti-blocking masterbatch	- Indhold af andre tilsætningsstoffer	- Indhold som giver bio-, oxo eller foto-nedbrydelige egenskab - Indhold af nanokomposit
	Farve, indfarvning	- Ingen farve eller indfarvning - Transparent - Hvid farve - Lyse farver - Ufarvet	- Mørk farve	- Fluorescerende farve - Metallisk farve
	Barriere	- Ingen barriere - Materiale med SiOx - Materiale med PET baseret barriere	- Materiale med andre uspecificerede barriere - Materiale med oxygen scavenger	- Materiale med EVOH - Materiale med PA
Delkomponent	Alle	- Ingen delkomponenter - Låg og andre komponenter af hård PET - Folie af PE eller PP med densitet under 1 g/cm ³	- Materiale med blanding af PE og PP - Materiale af PET folie - Materiale af skum PET - PET multimateriale med og uden barriere fx PET/EVOH/PE - Pads af bobleplast eller sugepapir	- Andet materialer med densitet over eller lig med 1 g/cm ³ - Materiale med fiber eller papir - Materiale med metallag eller metallisering - Materiale med silikone - Materiale med PVC - Materiale som er bionedbrydelig plast
Hovedkomponent og delkomponent	Genanvendt indhold fra PCR plast	- Mere eller lig med 20 vægtprocent genanvendt plast af samlet vægt af emballagen	- Under 20 vægtprocent genanvendt plast af samlet vægt af emballagen - Ingen	- Under 20 vægtprocent genanvendt plast af samlet vægt af emballagen - Ingen

Forståelse af designkrav

Materiale: Renhedskriterie gælder udelukkende polymerstrukturen af hovedmaterialet eksklusiv barriere, hvor vægtprocenten ikke omfatter andre elementer som fx lim, etiketter eller delkomponenter. Grøn niveau er PET med renhed på 98 vægtprocent, gul niveau tillader op til 10 vægtprocent PE og en reduceret renhed til 95 vægtprocent, mens rød niveau er alt andet, hvor det mest kritiske er specificeret.

Tilsætningsstoffer: Der er sat specificerede kriterier for grøn og rød niveau, mens der for gul niveau tillades alle andre tilsætningsstoffer. Hensigten er, at disse tilsætningsstoffer skal være nødvendige for processering eller funktionaliteten af materialet. Det har dog ikke været muligt at opsætte yderligere binære kriterier, da der findes mange forskellige typer. Andre tilsætningsstoffer omfatter fx UV stabilisator; AA blockers; optisk blegning; oxygen scavengers mv.

Farve, indfarvning: Ufarvet er et centralt begreb. Det betyder, at der ikke tilsættes ny farve under produktion af ny emballage, men at materialet kan få tilført farve fra genanvendt materiale fra tidligere cyklus. Ufarvet emballage kan derfor godt have en farve.

Barriere: Der er specificeret nogle barriere for de forskellige niveauer, mens der for gul niveau er lagt et kriterie ind som hedder andre barriere. Det skyldes, at der er stor variation imellem de forskellige udkast til CEN standarder om hvilket niveau der henvises til. Modellen skal dog fortsat være holistisk og favne alle emballager i hård PET.

Delkomponent: Delkomponenter er fx hængslet låg, sleeves, etiketter, topfolie, oblater mv. For grøn niveau er det bedst, hvis der ikke er nogen delkomponenter. Såfremt der er delkomponenter, sondres mellem komponenter i hård plast og folier, hvor hård plast skal være af PET, mens folier skal være i PE eller PP med densitet under 1 g/cm³. Gul niveau tillader blanding af PE og PP eller PET folie og andre materialekombinationer af PET. Derudover tillades brug af indlæg i niveau gul. Rød niveau er alle andre materialer med densitet over eller lig med 1 eller andre materialer som forstyrrer kvaliteten i genanvendelsen.

Genanvendt indhold: Designkrav om genanvendt indhold er kun opsat for grøn niveau, da der kan opstå udfordringer med tilgængeligheden af genanvendt materiale i rette kvalitet, og på samme tid giver incitament til at gøre en ekstra indsats. Emballagedesign, som ellers opfylder alle krav til høj kvalitets genanvendelse, honoreres med niveau gul.

Beregning af vægtprocent genanvendt indhold er baseret på vægten af hovedkomponent og evt. delkomponenter (emballageens samlede vægt ink. andre materialer), som en procentsats af denne vægt.

Bilag 6: Skumplast – designkrav

		Grøn	Gul	Rød
Hovedkomponent	Materiale	<ul style="list-style-type: none"> - Mere end eller lig med 95 vægtprocent EPS, mono EPS evt. coated med PS - Mere end eller lig med 95 vægtprocent EPP, mono EPP evt. coated med PP 	<ul style="list-style-type: none"> - Mere end eller lig med 90 vægtprocent EPS evt. coated med PS - Mere end eller lig med 90 vægtprocent EPP evt. coated med PP 	<ul style="list-style-type: none"> - Andre opskummede materialer fx XPS, PUR; PVC - Bionedbrydelige plast
	Tilsætningsstoffer	<ul style="list-style-type: none"> - Nødvendig tilsætning fx stabilisatorer, antioxidant, smøremidler, peroxider 	<ul style="list-style-type: none"> - Nødvendig tilsætning fx stabilisatorer, antioxidant, smøremidler, peroxider 	<ul style="list-style-type: none"> - Mineral fyldstoffer - Andre tilsætningsstoffer som forhindrer genanvendelse fx flammehæmmer, blødgørere - Indhold som giver bio/oxo/fotonebrydelige egenskaber
	Farve, indfarvning	<ul style="list-style-type: none"> - EPS i hvid, ufarvet og EPS kan være tilsat grafit (grå farve) - EPP indfarvet hvid, grå, sort 	<ul style="list-style-type: none"> - EPS indfarvet i lys farve fx grå, lys pink, blå, gul, grøn - EPP indfarvet i andre farver 	<ul style="list-style-type: none"> - EPS indfarvet i andre farver
	Trykfarve og dækningsgrad	<ul style="list-style-type: none"> - Ingen - Trykfarve som er ikke-toksisk eller ikke-afsmittende tryk (følger EuPIAs liste) - Laser markering - Trykfarve under 25 procent dækning af ydre overflade 	<ul style="list-style-type: none"> - Trykfarve under 50procent dækning af ydre overflade 	<ul style="list-style-type: none"> - Trykfarve som er toksisk eller afsmittende tryk (følger ikke EuPIAs liste) - Trykfarve lig med eller over 50procent dækning af ydre overflade
Delkomponent	Alle	<ul style="list-style-type: none"> - Materiale er samme som hovedkomponent: EPS (PS) eller EPP (PP) 	<ul style="list-style-type: none"> - Materiale er samme som hovedkomponent: EPS (PS) eller EPP (PP) 	<ul style="list-style-type: none"> - Materialer er andet end hovedkomponenten
Hovedkomponent og delkomponent	Genanvendt indhold fra PCR plast	<ul style="list-style-type: none"> - 20 vægtprocent genanvendt plast af samlet vægt af emballagen undtagen kontaktfølsomme produkter 	<ul style="list-style-type: none"> - Under 20 vægtprocent genanvendt plast af samlet vægt af emballagen undtagen kontaktfølsomme produkter - Ingen 	<ul style="list-style-type: none"> - Under 20 vægtprocent genanvendt plast af samlet vægt af emballagen undtagen kontaktfølsomme produkter - Ingen

Forståelse af designkrav

Materiale: Renhedskriterie gælder udelukkende polymerstrukturen, hvor vægtprocenten ikke omfatter andre elementer som fx lim, etiketter eller delkomponenter.

Tilsætningsstoffer: Det har ikke været muligt at opsætte binære kriterier, da der findes mange forskellige typer tilsætningsstoffer. Miljøstyrelsen henstiller til, at den kommende CEN standard kan give retningslinje for hvordan, der bør skelnes mellem nødvendige tilsætningsstoffer og tilsætningsstoffer som forhindre genanvendelse. Hensigten er, at disse tilsætningsstoffer skal være nødvendige for processering eller funktioanliteten af materialet. Andre tilsætningsstoffer som forhindre genanvendelsen omfatter fx flammehæmmer og blødgørere. Alle tilsætningsstoffer som giver materialet egenskaber som er bio/oxo/fotonedbrydelig kategoriseres til niveau rød.

Farve, indfarvning: Kriterier for farve og indfarvning er ikke binært. Vurdering af farve mellem lyse og andre farver er derfor en vurderingssag. Der henvises til toneangivende standarder og kommende standarder for "design for recycling" under Emballageforordningen, hvor der anvendes tilsvarende kriterie.

For grøn niveau kan EPS tilsættes grafit, og vil visuelt fremstå grå, men det skyldes ikke tilsætning af farve. Ufarvet er et centralt begreb. Det betyder, at der ikke tilsættes ny farve under produktion af ny emballage, men at materialet kan få tilført farve fra genanvendt materiale fra tidligere cyklus. Ufarvet emballage kan derfor godt have en farve.

Trykfarve: Tryk på materialet skal overholde EuPIA liste over trykfarver, for at overholde krav til grøn niveau. Der er sat en grænse på dækningsgraden af tryk på overfladen af emballagen, beregnet af den ydre overflade dvs. bund, sider og top uden kanter, dog uden låg, såfremt dette er en hovedkomponent i sig selv.

Delkomponent: For grøn niveau skal delkomponentens materiale være identisk med hovedkomponenten og for rød niveau adskiller materialet sig fra hovedkomponenten.

Genanvendt indhold: Designkrav om genanvendt indhold er kun opsat for grøn niveau, da der kan opstå udfordringer med tilgængeligheden af genanvendt materiale i rette kvalitet. På denne måde honoreres emballagedesign, som ellers opfylder alle krav til høj kvalitets genanvendelse med niveau gul.

Beregning af vægtprocent genanvendt indhold er baseret på vægten af hovedkomponent og evt. delkomponenter (emballagens samlede vægt ink. andre materialer), som en procentsats af denne vægt.

Bilag 8: Glas – designkrav

Materiale: Glas		Grøn	Rød
Hovedkomponent og delkomponent	Materiale	- Indeholder ikke keramik, sten, porcelæn, krystalglas, blyglas, kvarts, borosilicatglas	- Indeholder keramik, sten, porcelæn, krystalglas, blyglas, kvarts, borosilicatglas
	Farve og dekoration	- Ingen metallisering af glas - Lysgennemtrængelighed på mere end 10,00 procent målt på det mørkeste sted på glasset	- Har metallisering af glas - Lysgennemtrængelighed på mindre end 10,00 procent målt på det mørkeste sted på glasset
Delkomponent	Etikette	- Påsat en full body sleeve af plast, bast eller tekstil der fylder mindre end 75% procent af ydre overflade af emballagen uden låg - Full body sleeveen er krympet således, at folien ikke går ind under bunden af flasken - Etiketten af fibre fylder mindre end 50 procent af ydre overflade af emballagen uden låg	- Påsat en full body sleeve af plast, bast eller tekstil der fylder mere end 75% procent af ydre overflade af emballagen uden låg (undtaget ved henvisning til produktinformationshensyn, hvor det er specificeret i anden lovgivning) - Full body sleeveen er krympet således, at folien går ind under bunden af flasken - Etiketten af fibre fylder mere end 50 procent af ydre overflade af emballagen uden låg (undtaget ved henvisning til produktinformationshensyn, hvor det er specificeret i anden lovgivning)
	Lim	- er vandopløselig eller vandafvaskelig ved højst 60 grader celsius til fjernelse af etiketten	- er ikke vandopløselig eller vandafvaskelig ved højst 60 grader celsius til fjernelse af etiketten

Bilag 9: Pap – designkrav

Materiale: Pap		Grøn	Rød
Hovedkomponent og delkomponent	Materiale	<ul style="list-style-type: none"> - Består af minimum 95 vægtprocent fibre, af den samlede vægt - Ikke tilsat PFAS eller mineralske olier i form af enten mineral oil saturated hydrocarbons (MOSH) eller mineral oil aromatic hydrocarbons (MOAH) (kravet omfatter ikke tilsætning ved brug af genanvendt indhold) - Ikke tilsat tilsætningsstoffer der gør pappet svær opløselig jf. ISO standarden 5263 	<ul style="list-style-type: none"> - Består af andet end 95 vægtprocent fibre, af den samlede vægt (hovedkomponent + delkomponent, hvor tape ikke tæller med) - Tilsat PFAS eller mineralske olier i form af enten mineral oil saturated hydrocarbons (MOSH) eller mineral oil aromatic hydrocarbons (MOAH) (kravet omfatter ikke tilsætning ved brug af genanvendt indhold) - Tilsat tilsætningsstoffer der gør pappet svær opløselig jf. ISO standarden 5263
	Overfladebehandling	<ul style="list-style-type: none"> - Ikke overfladebehandlet til vådresistens, fx med voks, paraffin, coating mv. 	<ul style="list-style-type: none"> - Overfladebehandlet til vådresistens, fx med voks, paraffin, coating mv.

Bilag 10: Papir – designkrav

Materiale: papir		Grøn	Rød
Hovedkomponent og delkomponent	Materiale	<ul style="list-style-type: none"> - Består af minimum 95 vægtprocent fibre, af den samlede vægt - Ikke tilsat PFAS eller mineralske olier i form af enten mineral oil saturated hydrocarbons (MOSH) eller mineral oil aromatic hydrocarbons (MOAH) (kravet omfatter ikke tilsætning ved brug af genanvendt indhold) - Ikke tilsat tilsætningsstoffer der gør papiret svær opløselig jf. ISO standarden 5263 	<ul style="list-style-type: none"> - Består af andet end 95 vægtprocent fibre, af den samlede vægt - Tilsat PFAS eller mineralske olier i form af enten mineral oil saturated hydrocarbons (MOSH) eller mineral oil aromatic hydrocarbons (MOAH) (kravet omfatter ikke tilsætning ved brug af genanvendt indhold) - Tilsat tilsætningsstoffer der gør papiret svær opløselig jf. ISO standarden 5263
	Overfladebehandling	<ul style="list-style-type: none"> - Ikke overfladebehandlet til vådresistens, fx med voks, paraffin, coatings mv. 	<ul style="list-style-type: none"> - Overfladebehandlet til vådresistens, fx med voks, paraffin, coatings mv.

Bilag 11: mad- og drikkevarekarton – designkrav

Materiale Mad- og drikkevarekartoner		Grøn	Gul	Rød
Hovedkomponent og delkomponent	Trykfarver	<ul style="list-style-type: none"> - Indeholder ikke trykfarver fra blæk oplistet på EuPIA eksklusionsliste 	<ul style="list-style-type: none"> - Indeholder ikke trykfarver fra blæk oplistet på EuPIA eksklusionsliste 	<ul style="list-style-type: none"> - Indeholder trykfarver fra blæk oplistet på EuPIA eksklusionsliste
	Laminater og barrier film	<ul style="list-style-type: none"> - Indeholder mere end 90 vægtprocent PE - Laminater og barrierfilm indeholder mindre end 5 vægtprocent PET - Laminater og barrierfilm indeholder ikke bionedbrydelig plast 	<ul style="list-style-type: none"> - Indeholder mere end 80 vægtprocent PE - Laminater og barrierfilm indeholder mindre end 5 vægtprocent PET - Laminater og barrierfilm indeholder ikke bionedbrydelig plast 	<ul style="list-style-type: none"> - Laminater og barrierfilm indeholder mindre end 80 vægtprocent PE - Laminater og barrierfilm indeholder mere end 5 vægtprocent PET - Laminater og barrierfilm indeholder bionedbrydelig plast
	Låg/lukning	<ul style="list-style-type: none"> - Låg/lukning indeholder mere end 90 vægtprocent PE eller PP for delkomponent - Indeholder ikke bionedbrydelig plast - Materialet er det samme som hovedkomponenten 	<ul style="list-style-type: none"> - Låg/lukning indeholder mere end 80 vægtprocent PE eller PP for delkomponent - Indeholder ikke bionedbrydelig plast 	<ul style="list-style-type: none"> - Låg/lukning indeholder mindre end 80 vægtprocent PE eller PP for delkomponent - Låg/lukning indeholder bionedbrydelig plast - Låg/lukning er et andet materiale end hovedkomponenten

Bilag 12: Jernholdige metaller – designkrav

Materiale: Jern		Grøn	Rød
Hovedkomponent og delkomponent	Materiale	<ul style="list-style-type: none">- Består af minimum 90 vægtprocent jernholdige metaller, af den samlede vægt- Indeholder ikke aluminium eller aluminiumslegering	<ul style="list-style-type: none">- Består af andet end 90 vægtprocent stål og andet jernholdigt metal, af den samlede vægt- Indeholder aluminium eller aluminiumslegering

Bilag 13: Aluminium– designkrav

Materiale: aluminium		Grøn	Rød
Hovedkomponent	Format	- Er ikke en aerosol beholder	- Er en aerosol beholder
Hovedkomponent og delkomponent	Materiale	<ul style="list-style-type: none"> - For Tykvæggede (rigid) aluminium emballage (anvendelse af aluminium plader med tykkelse >200 micron) gælder: emballagen består af minimum 90 vægtprocent aluminium, af den samlede vægt - For Tyndvæggede (semirigid) aluminium emballage (anvendelse af aluminium folie med en tykkelse > 60 micron og < 200 micron) gælder: Består emballagen af minimum 85 vægtprocent aluminium, af den samlede vægt - For Flexibel aluminium folie emballage (anvendelse af aluminiumfolie med en tykkelse ≤ 60 micron gælder: Består emballagen af minimum 79% vægtprocent aluminium, af den samlede vægt - Indeholder ikke jern eller anden jernholdig metaller eller legering af jern 	<ul style="list-style-type: none"> - For Tykvæggede (rigid) aluminium emballage (anvendelse af aluminium plader med tykkelse >200 micron) gælder: emballagen består af andet end 90 vægtprocent aluminium, af den samlede vægt - For Tyndvæggede (semirigid) aluminium emballage (anvendelse af aluminium folie med en tykkelse > 60 micron og < 200 micron) gælder: Består emballagen af andet end 85 vægtprocent aluminium, af den samlede vægt - For Flexibel aluminium folie emballage (anvendelse af aluminiumfolie med en tykkelse ≤ 60 micron gælder: Består emballagen af andet end 79% vægtprocent aluminium, af den samlede vægt - Indeholder jern eller anden jernholdig metaller eller legering af jern